



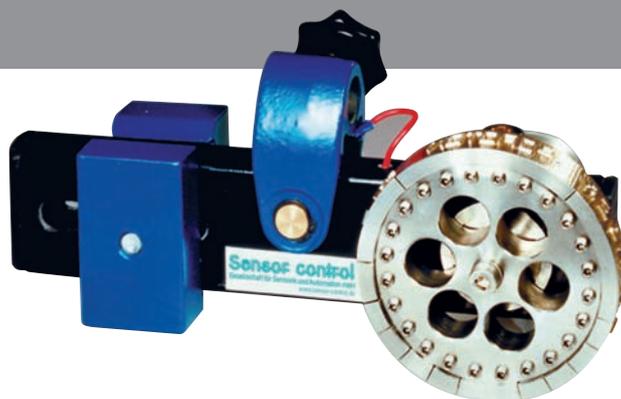
TECHNIQUE DE MARQUAGE

ROULEAUX DE MARQUAGE

Les rouleaux de marquage éprouvés de type 85 et type 94 servent à marquer des cordons de glaïse.

Caractéristiques du type 85

La solution d'un prix compétitif en version simple des segments en laiton. Préféré en cas de gravures spéciales comme écriture arabe et marque d'identification spéciale.



Caractéristiques du type 94

- longue durée de vie
- structuration individualisée des éléments de marquage
- non-adhésif pour une solution électrique
- échange simple des segments (date, logo, etc.)
- segments en inox
- rouleau porteur en inox
- bras support en plastique

APPAREIL DE TENSION SOLVANT

Chaque rouleau de marquage est accompagné d'un appareil de tension solvant. Il est branché à 230V/50Hz courant alternatif et fournit une tension non dangereuse, qui est conforme aux directives pour des basses tensions. Le rouleau de marquage et l'unité d'alimentation sont interconnectés par un câble double.



TAMPON MANUEL

Dans l'industrie de tuyaux en grès on utilise la manière manuelle de marquage pour marquer des coudes et manchons. Le tampon manuel est utilisé aussi dans le secteur des céramiques fines et porcelaine.

